

Ventajas y beneficios en su uso

Ahorro

Permite reducir costos considerables de mano de obra y estructuras en comparación con sistemas tradicionales de construcción.

Alta protección térmica, lo cual permite obtener ahorros de energía empleada en refrigeración o calefacción de interiores.

Alta protección acústica lo cual permite disminuir los ruidos exteriores brindando mayor comodidad y privacidad en interiores.

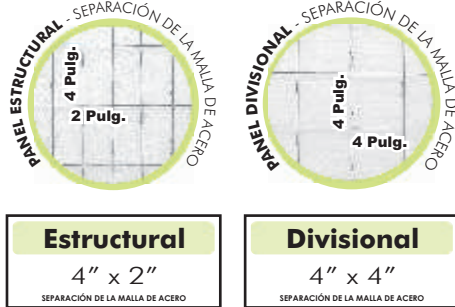
Versatilidad y resistencia en cada una de sus piezas les permiten adaptarse a cualquier diseño o calculo minimizando el desperdicio de material.

Fácil manejo y rapidez de instalación

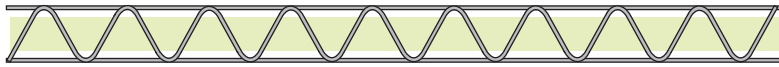
La ligereza y fácil manejo de sus piezas permiten trabajar con mayor limpieza y orden en la obra, ya que pueden ser estibadas y almacenadas con facilidad.

Minimiza el desperdicio de material, ya que el material sobrante se reutiliza para detalles como faldones, marcos de ventanas, etc.

Tipos de panel

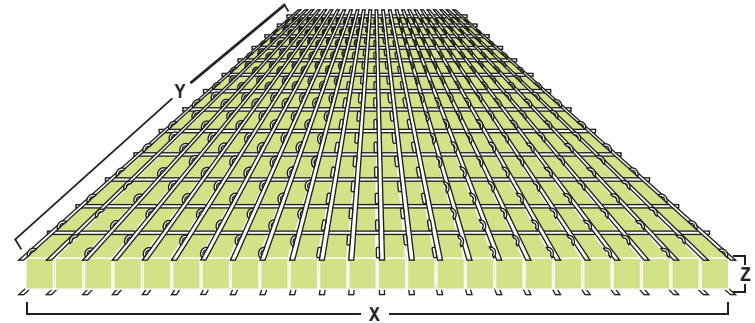


Vista lateral



- El acero superior va separado a 1 cm. del poliestireno lo cual permite un mejor agarre del mortero.
- El refuerzo de acero lateral triangulado ayuda a distribuir de mejor manera las cargas sobre el muro.

Vista frontal



Unidades en cm.

| | | |
|-------------|----------|----------|
| X | Y | Z |
| 1.22 x 2.44 | | 2" y 3" |

Especificaciones técnicas generales

| | |
|---|---|
| Medidas. | 1.22 x 2.44 x 0.075 m |
| Espesor del poliestireno. | 2" y 3" |
| Peso del panel sin mortero. | 4.2 Kg/m ² |
| Peso del panel con mortero. | 114.2 Kg/m ² |
| Peso del panel en losa. | 179.2 Kg/m ² |
| Coefficiente de conductividad térmica "U" | 0.545 Kcal/m ² /hr/°c |
| Índice de reducción de sonidos (FSTC) | 44 db |
| Alambre de la armadura del panel calibre 13 | f _y = 4,200 Kg/cm ² |
| Poliestireno expandido. | 10 a 12 Kg/m ³ |
| Resistencia a la compresión del mortero en muros y lecho inferior de la losa. | f'c = 100 Kg/m ² |
| Resistencia a la compresión del concreto en capa de compresión de la losa. | f'c = 200 Kg/m ² |
| Acero de refuerzo. | Varilla 3/8" G42 ó 5/16" G60 |
| Resistencia al cortante en muros | 8.912 Kg/ml (5,871 Kg/ml acero y 3,041 Kg/ml mortero) |

Armado y elevación de muros

Los paneles se unen entre si con mallas unión por ambas caras para asegurar la continuidad estructural y evitar el agrietamiento del aplanado en las juntas. Las uniones en esquinas se efectúan doblando la malla unión en un ángulo de 90°. La colocación de las mallas puede realizarse amarrandolas con alambre recocado o con engrapadora neumática, en caso de obras de gran volumen.

Preparación para puertas ventanas e instalaciones

Los recortes de puertas y ventanas se efectúan cortando el panel utilizando pinzas o cizallas. El poliestireno se remueve con un elemento cortante o aplicándole fuego directo con mechero o soplete. Para evitar fisuras en el aplanado, debemos reforzar los marcos colocando varillas de 3/8" o mallas unión a 45° por ambos lados. Se recomienda eliminar un poco de poliestireno en el filo del marco de las puertas y ventanas para que al aplicar el mortero se tenga mayor rigidez y se fije mejor.

Aplicación del mortero sobre el muro

Este proceso se divide en dos etapas. La primera consiste en aplicar una capa de mortero cemento-arena de 1 cm. de espesor por ambas caras del panel, suficiente para cubrir la malla de alambre. Posteriormente se aplica una segunda capa, pero esta vez con un espesor de 1.5 cm., de tal forma que el total de aplanado sea de 2.5 cm. Es importante mantener húmedo el aplanado en las siguientes 48 hr. de haberse aplicado para evitar fisuras.



Asesoría Técnica
Tipo de servicios:

- Planos estructurales.
- Croquis.
- Cuantificaciones rápidas de material.
- Memorias de calculo.
- Soporte telefónico.

PLANTAS

LAGUNA
(871) 759-09-50 al 53
g.sanchez@alfagamma.com.mx

TIJUANA
Líneas / México
(664) 623-51-91 / 92
Líneas / U.S.A.
(626) 334-53-58
(626) 777-19-01
a.acuna@alfagamma.com.mx

CULIACÁN
(667) 760-44-10/20
i.puente@alfagamma.com.mx

OFICINAS DE VENTAS

SALTILLO
(871) 759-09-50 al 53
m.corra@alfagamma.com.mx

MÉXICO
(55) 5511-7828
(55) 5207-6891
h.labastida@alfagamma.com.mx

CENTRO DE DISTRIBUCION

HERMOSILLO
(662) 118-01-39/40/41
c.hernandez@alfagamma.com.mx

JUÁREZ

(656) 687-35-60/61
m.soto@alfagamma.com.mx

AGUASCALIENTES

(449) 910-64-60 al 69
m.rodriguez@alfagamma.com.mx

MONTERREY

(81) 8145-0608 /09/10
j.navarro@alfagamma.com.mx

PUEBLA

(222) 281-07-93
263-13-11
263-28-19
p.martinez@alfagamma.com.mx

MAZATLÁN

(667) 760-44-10 / 20
l.osuna@alfagamma.com.mx

GUADALAJARA

(449) 910-64-60 al 69
r.marquez@alfagamma.com.mx